

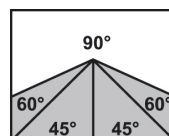


**Mashtekh**

Tel.: (831) 423-12-90

e-mail: [info@mashtekh.ru](mailto:info@mashtekh.ru)

## ARG 700 DC CF-NC Automat



8200 x 54 x 1,6

	90°
●	700
■	700
■	700 x 750

Главный мотор	7,5 кВт
Помпа	0,09 В
Гидравлический мотор	3кВ
Длина заготовки	500 мм
Максимальный размер пакета	370 x 700 мм
Остаток заготовки при автоматическом режиме	360 мм
Скорость ленточного полотна	15-110 м/мин.
Наклон ланточного полотна	3
Рабочая высота тисков	700 мм
Масло гидравлической системы	Paramol HM 32
Бак СОЖ	160 л
Максимальные габариты станка	3840 x 2790 x 2760 мм
Вес станка	6500 кг

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**Массивный, полностью автоматический станок портального исполнения для универсального использования в промышленном производстве для серийного и непрерывного пиления труднообрабатываемых материалов и заготовок большого сечения. Крайне жесткая конструкция пыльной рамы, установленная на массивные колонны с линейными направляющими, все это позволяет достичь максимальной жесткости всей системы в целом и производить точное пиление в условиях серийного производства при пилении любых металлов и сплавов обрабатываемых резанием. Массивная система подачи тисков на линейных направляющих гарантирует точную подачу заготовки в зону резания.**

В данной модели используется полотно с шириной 54 мм и толщиной 1.6 мм, представленное на рынке широкой номенклатурой, для распиловки труднообрабатываемых материалов с большими сплошными сечениями, в том числе нержавеющей и инструментальных сталей. Для более удобного перемещения подающая зона оборудована стальными роликами грузоподъемностью 8 т/метр. Губки тисков и направляющие головки автоматически регулируются линейными направляющими. Обе направляющие головки пилы оснащены автоматическим управлением подачи на зону резания. Система контролирует нагрузку на ленточное полотно и обеспечивает автоматическую корректировку давления резания и подачи с учетом текущего профиля обрабатываемого материала. Это значительно ускоряет и обеспечивает точность резки, а также увеличивает срок службы ленточного полотна. Станок оборудован системой подачи заготовок с сервоприводом (сервомотор с планетарным редуктором).

Для максимальной эффективности резания станок оборудован частотным преобразователем, благодаря которому можно менять скоростной диапазон от 15 до 110 м/мин, что существенно увеличивает точность реза и срок службы ленточного полотна. Пульт управления оснащен большим цветным сенсорным дисплеем для максимальной простоты управления станком. Система ЧПУ управляет всеми функциями станка, позволяет записывать более 99 индивидуальных программ резки с непрерывным переходом от одной к другой. Предусмотрена возможность записи комментариев к каждой программе, например, номер чертежа или имя изделия. Предусмотрена возможность задания программ процессов резки для различного числа заготовок с разными размерами при непрерывной работе.

Панель управления позволяет отслеживать количество отрезанных заготовок, скорость ленточного полотна, сообщения об ошибках и т.д. При переключении в ручной режим можно управлять всеми функциями по отдельности. За окончание заготовки в тисках отвечает оптический сенсор.

Крупное основание станка и массивная пыльная рама обеспечивают максимально ровное пиление даже очень крупных заготовок. Для более удобного удаления стружки на данном станке используется гусеничный конвейер для сбора стружки. Гидравлические узлы станка обеспечивают идеальное давление в тисках.

- Для достижения максимальной точности подачи заготовки и реза, станок предназначен только для пиления под прямым углом;
- Несущие компоненты выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Новая конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы;
- Станок прост в использовании благодаря эргономичному размещению на поворотном пульте элементов управления (электрических и гидравлических).



FR\*

**Частотный преобразователь - Стандартная комплектация**

Возможность регулировать скорость вращения пилы в диапазоне от 15 до 90 м/мин, назначая оптимальный режим для каждого материала.



HVP

**Гидравлический прижим HVP**

Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает фиксацию заготовок сверху. Гидравлический прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками.



LA 50

**Лампа галогенная**

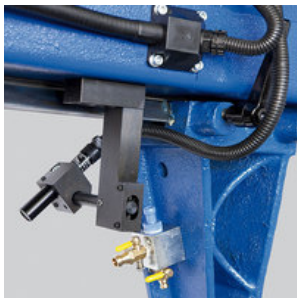
Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



MM

**Смазка масляным туманом**

Распыление масляного тумана на режущую кромку пилы. Заменяет традиционное охлаждение СОЖ, особенно при резке заготовок профильного сечения, когда происходит большая утечка СОЖ вне станка. Возможно использование органических масел.



LS

**Лазерный указатель**

Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке.



RC

**Гусеничный конвейер для сбора стружки**

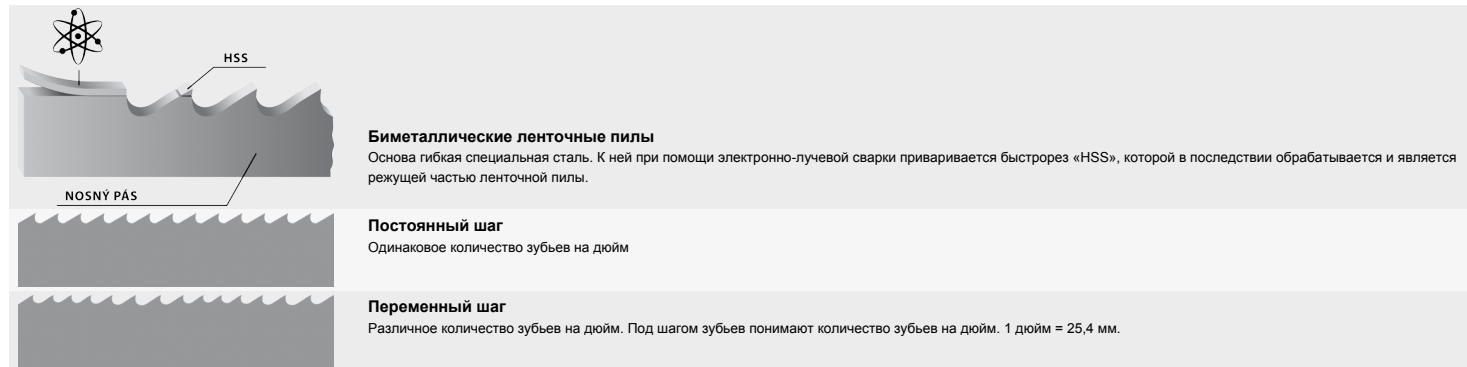
Обеспечивает плавный отвод стружки за пределы станка. Сокращает время, необходимое для очистки станка, при резании заготовок сплошного сечения, где образуется большое количество стружки.



## PROFESSIONAL BANDSAWS

Czech Republic

- Оригинальные ленточные пилы, изготовленные по новейшей технологии из высококачественных немецких материалов, строго соблюдая все процедуры производства и контроля.
- Высокая производительность и точность резания с максимальным сроком службы.
- Широкий ассортимент производимых видов ленточных пил позволяет производить профессиональную резку практически всех доступных материалов.



### Биметаллические ленточные пилы

Основа гибкая специальная сталь. К ней при помощи электронно-лучевой сварки приваривается быстрорез «HSS», которой в последствии обрабатывается и является режущей частью ленточной пилы.

### Постоянный шаг

Одинаковое количество зубьев на дюйм

### Переменный шаг

Различное количество зубьев на дюйм. Под шагом зубьев понимают количество зубьев на дюйм. 1 дюйм = 25,4 мм.

### Марки быстрорезов.

#### M42

Универсальное использование, преимущественно для конструкционных, инструментальных и низколегированных сталей и большинства разновидностей сплавов цветных металлов. С высоким содержанием кобальта. Твердость зуба 68 HRC.

#### M51

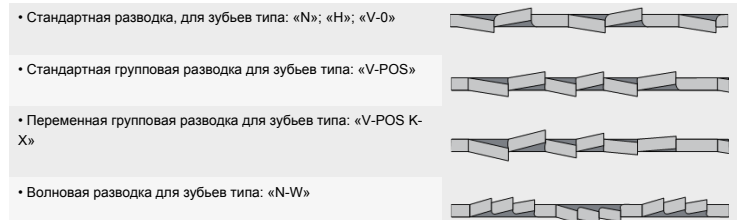
Используется, преимущественно для коррозионноустойчивых сталей, подшипниковых, высокоуглеродистых сталей, жаропрочных и дуплексных сталей, а также титановых и никелевых сплавов. С высоким содержанием вольфрама и кобальта. Твердость зуба 69-70 HRC.

### Ленточные пилы PILOUS с твердосплавными напайками.

Ленточные пилы с твердосплавными напайками - данные полотна служат для решения задач любой сложности. Режущая часть зуба выполнена из специального твердого сплава. Применение рекомендовано только с низким уровнем вибрации, его обеспечивают только ленточно-отрезные станки колонного типа. Твердость зуба 1600-3800 HV в зависимости от типа полотна.

### Разводка зубьев ленточных пил PILOUS. Классификация.

Разводка облегчает скольжения зубьев как по поверхности, так и по сечению материала.



Постоянный шаг		Переменный шаг		Постоянный шаг		Переменный шаг	
a(D) [mm]		a(D) [mm]		t [mm]		t [mm]	
0-25	10/14	0-10	18	0-4	10/14	0-1	18
20-40	8/12 (8/11)	5-20	14	3-6	8/12 (8/11)	0-3	14
30-60	6/10	20-40	10	6-9	6/10	4-7	10
40-70	5/8 (5/7)	40-80	6	9-13	5/8 (5/7)	8-11	6
60-110	4/6	80-120	4	12-16	4/6	12-15	4
80-140	3/4	120-200	3	16-22	3/4	16-20	3
120-350	2/3	200-400	2	20-35	2/3	21-30	2
250-550	1,4-2	300-800	1,25	30-85	1,4-2	31-90	1,25
380-750	1/1,5			40-85	1/1,5		
550-3000	0,75/1,25			80-200	0,75-1,25		



Будьте осторожны при распаковке сваренных пил. Они находятся в упаковке в напряженном состоянии. Снимите специальный защитный кембрик с полотна, только после установки на станок.

## ЭМУЛЬСИЯ



**COOLcut Standard**

- Оптимальное смазывание в процессе обработки
- Низкие ароматические свойства
- Высокие ингибиторные свойства, обеспечивающие защиту узлов и агрегатов от коррозии
- Минимальная склонность к пенообразованию
- Разведение 1:20



**COOLcut Opti**

- Высокоочищенное минеральное масло с низкими ароматическими свойствами
- Высокие ингибиторные свойства, обеспечивающие защиту узлов и агрегатов от коррозии
- Отличное охлаждение и смазывающий эффект даже в очень жесткой воде минимальная склонность к вспениванию обеспечивает эффективную смазку
- Высокая эффективность и рентабельность использования долгосрочная биоустойчивость
- Рекомендован к использованию в пыльных станках, также продукт предназначен для операций механической обработки, выполняемых как на обычных станках, так и в обрабатывающих центрах с ЧПУ
- Разведение 1:20



**COOLcut Eco 65**

- Биоразлагаемость 65% за 21 день. Благодаря своей биоразлагаемости он может использоваться в любой наружной среде без ущерба для окружающей среды.
- Bio 65 позволяет достичь уникальных смазочных и охлаждающих свойств во время обработки, за счет содержания в составе высокоочищенного синтетического, эфирного масла.
- Отличное охлаждение и смазывающий эффект даже в очень жесткой воде минимальная склонность к вспениванию обеспечивает эффективную смазку
- Высокие ингибиторные свойства, обеспечивающие защиту узлов и агрегатов от коррозии
- Рекомендован к использованию в пыльных станках, также продукт предназначен для операций механической обработки, выполняемых как на обычных станках, так и в обрабатывающих центрах с ЧПУ
- Разведение 1:20



**COOLcut Bio 90**

- Биоразлагаемость 90% за 21 день. Благодаря своей биоразлагаемости он может использоваться в любой наружной среде без ущерба для окружающей среды.
- Bio 90 позволяет достичь уникальных смазочных и охлаждающих свойств во время обработки, за счет содержания в составе высокоочищенного синтетического, эфирного масла.
- Отличное охлаждение и смазывающий эффект даже в очень жесткой воде минимальная склонность к вспениванию обеспечивает эффективную смазку
- Высокие ингибиторные свойства, обеспечивающие защиту узлов и агрегатов от коррозии
- Рекомендован к использованию в пыльных станках, также продукт предназначен для операций механической обработки, выполняемых как на обычных станках, так и в обрабатывающих центрах с ЧПУ
- Разведение 1:20



**COOLcut Micro**

Благодаря биоразлагаемости эмульсол может быть использован для различных задач без ущерба окружающей среде. Такие жидкости позволяют достигать уникальных смазывающих и охлаждающих свойств в процессе обработки металлов резанием.

- Оптимальное смазывание в процессе обработки
- Низкие ароматические свойства
- Высокие ингибиторные свойства, обеспечивающие защиту узлов и агрегатов от коррозии
- Минимальная склонность к пенообразованию



**COOLcut Antifreeze**

**COOLcut Antifreeze – низкотемпературный эмульсол.**

Используется в зимний период на открытом воздухе. Рекомендован к использованию при температуре -20С в зависимости от дозировки.

- Эффективно понижает температуру замерзания жидкости
- Отличная устойчивость к окислению, что гарантирует длительный срок службы
- Не действует агрессивно на уплотнительные элементы, в котором вступает в контакт
- Разведение 1:20

Содержание эмульсола (%)	10	20	30	40	50
Показания температуры (°C)	-5	-10	-17	-26	-40